

# **NIP INOX**

PROCESNA OPREMA



DOZER ZA DVOBOJNI  
KREM U STAKLENIM  
TEGLAMA

AUTOMATIC DOSING  
LINE FOR GLASS  
JARS



## Dozer za dvobojni krem u staklenim teglama

### ELEMENTI MAŠINE

- ❑ Rotirajući sto za dopremanje tegli na traku
- ❑ Sistem za doziranje sa 2 glave
- ❑ Sistem za okretanje tegli u toku doziranja
- ❑ Automatski sistem za spuštanje poklopaca na teglu
- ❑ Ruka za zavrtnanje poklopaca
- ❑ Sistem za pozicioniranje i zavarivanje aluminijumske zaštite
- ❑ Mašina za automatsko etiketiranje ovalnih tegli
- ❑ Sto za prihvatanje gotovog proizvoda
- ❑ Sistem za vodjenje procesa preko PLC-a i touch panela

## Tehnički opis

### PRINCIP RADA

- ❑ Dozer je napravljen sa dva cilindra po stanici punjenja, njihov kapacitet je 350gr za doziranje po tegli, što predstavlja 0,7 kg po taktu. minimalno doziranje je 50gr po cilindru odnosno 100gr po taktu.
- ❑ Na pneumatskom klipju je pozicioniranje automatsko u odnosu na željenu gramažu i zadovoljava doziranja na manje od 1% tačnosti.
- ❑ Doziranje je automatsko, što znači da je pozicioniranje tegle automatsko, doziranje počinje kada senzor očitava teglu ispod klipa, postavljanje i zatvaranje poklopca je automatsko.
- ❑ Odlikuje se mogućnošću promena brzina i gramaže.
- ❑ Odlikuje se tačnošću doziranja
- ❑ Vodjenje procesa je preko PLCa
- ❑ Lako čišćenje i održavanje

## Tehničke karakteristike

- ❑ Kapacitet dozera max. 840 kg/h
- ❑ Staklena tegla 350g – 1800 kom/h – 630 kg/h
- ❑ Staklena tegla 700g – 1200 kom/h – 840 kg/h
- ❑ Kompletan sistem je izrađen od nerđajućeg materijala, prohroma.
- ❑ Gabariti dozera su: Dužina 6000mm, Širina 900mm, Visina 1800mm
- ❑ Instalisan snaga: max.10 kW
- ❑ Napon napajanja: 3x380v
- ❑ Potreban pritisak vazduha: p=6bar

## Dosing line for glass jars

### ELEMENTS

- ❑ Input rotary table to invest glass jars
- ❑ The system for dosing with two heads
- ❑ The system for turning the jars during dosing
- ❑ The system for setting and welding of aluminum foil
- ❑ A system for automatically setting caps on jar
- ❑ Arm to close the lids on the jars
- ❑ Machine for automatic labeling oval jars
- ❑ Output table for collecting the finished product
- ❑ The system for process maintaining over PLC and touch panel

## Technical description

### WORKING

- ❑ Dispenser for spread is made from two cylinders per filling station, their volume is 350 gr max for dosing in one jar, which represents 0,7 kg in one tact. Minimal dosing is 50gr per cylinder or 100gr per jar.
- ❑ Piston drive is pneumatic, and positioning for quantity is mechanical and satisfies precision to less than 1%.
- ❑ Dispenser is automatic, that means that dosing into jars is positioned automatically, through the sensor, dosing is done, the lid is closed also automatically.
- ❑ Variable volume of deposit and speed
- ❑ Accurate deposits
- ❑ Program for each product and work via PLC
- ❑ Easy cleaning and maintenance

## Technical specification

- ❑ Capacity dozer max. 840 kg / h
- ❑ Glass jar 350g- to 1800 units/hour = 630 kg/h
- ❑ Glass jar 700g-up to 1200 units/hour=840 kg/h
- ❑ The complete system is made of stainless materials, stainless steel.
- ❑ Dozer Dimensions are: Length 6000mm, width 900mm, height 1800mm
- ❑ Installed power: max.10 kW
- ❑ Supply voltage: 3x380 V
- ❑ The required air pressure: p = 6 bar

**NIP INOX**  
PROCESNA OPREMA